



CLAPET CASSANT RV2 SOUS APPAREIL DISTRIBUTEUR



Pompes immergées



PRODUIT

- Possibilité de l'installer en ATEX zone 0
- Prise de test en amont et en aval de la gorge de fragilisation
- Traitement anti-corrosion



Le clapet cassant est à disposer sur une chaise sous l'appareil distributeur dans le cas d'utilisation d'une pompe immergée ou d'un appareil distributeur satellite. Son instauration est à préconiser dans le cadre de la récupération de vapeur stage 2.

AVANTAGES

- En cas de choc une gorge de fragilisation est rompue. Les clapets inférieurs et supérieurs sont fermés évitant toute fuite de gaz en amont et en aval du clapet sur la ligne RV2.
- Joints fluorocarbonés.
- Ressort acier inoxydable.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Type double clapet (poppet)
- Raccordement femelle BSP DN40 - DN25
- Prise de test DN10
- Montage sur chaise par vissage ou avec étrier
- Corps en fonte avec traitement anti corrosion de type galvanisation ou zinguage
- Joints fluorocarbonés
- Ressort acier inoxydable

Références Description

03833971 Clapet cassant RV2 DN40